

Lp.	Nr spec. techn.	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
1		ZMIANA TECHNOLOGII SUW			
1.1		URZĄDZENIA			
1.1.1		Roboty demontażowe istniejących urządzeń			
1		Demontaż istniejących filtrów	szt		
d.1.1.1		4.0	szt	4.00	
				RAZEM	4.00
2		Demontaż istniejących pomp	szt		
d.1.1.1		4.0	szt	4.00	
				RAZEM	4.00
3		Utylizacja złóż filtracyjnych z istniejących filtrów	m³		
d.1.1.1		1.2	m³	1.20	
				RAZEM	1.20
1.1.2		Roboty montażowe zasadniczych urządzeń			
4		Montaż filtra wstępnego o symbolu FM marki Multipur 65A z brązu/mosiądzu/1.4301 o średnicy dn 65 na ciśnienie PN10 Q=20m³/h dp=0,2 bar o zabudowie poziomej (BWT)	szt		
d.1.1.2		FM 1.0	szt	1.00	
				RAZEM	1.00
5		Montaż mieszacza statycznego o symbolu MS z PCW/PE/EPDM o średnicy dn 125/140 (NTW ARTUR WITOWSKI)	szt		
d.1.1.2		MS 1.0	szt	1.00	
				RAZEM	1.00
6		Montaż sprężarki o symbolu S typ 71R647-P10-C322TX o parametrach Q= 100 l/min H=7 bar (GAST)	szt		
d.1.1.2		S 1.0	szt	1.00	
				RAZEM	1.00
7		Montaż filtra multimedialnego o symbolu FB 1.1 i 1.2 typ ERFV250/24 z włókna szklanego o parametrach PN 6 wyposażonego w zasilanie elektryczne 24V/50 Hz (BWT)	szt		
d.1.1.2		FB 1.1 1.0	szt	1.00	
		FB 1.2 1.0	szt	1.00	
				RAZEM	2.00
8		Montaż wentylatora boczno-kanalowego o symbolu W typ SC20C 150T o parametrach Q=90-190 m³/h, Hp=0-2,0 m, P=1,1 kW i qc=24,5 kg (Venture Industries)	szt		
d.1.1.2		W 1.0	szt	1.00	
				RAZEM	1.00
9		Montaż desorbera o symbolu D1 typ NTW-DES15 z PE z wypełnieniem pierścieniami Bialeckiego oraz kompletem czujników poziomu (NTW ARTUR WITOWSKI)	szt		
d.1.1.2		D1 1.0	szt	1.00	
				RAZEM	1.00
10		Montaż zestawu hydroforowego o symbolu P.2A/P2.B typ VDH 2.7/3-2 o parametrach Q=14 m³/h, H=3,5 bar na ciśnienie PN 16 o przyłączy dn 65 z pompami wyposażonymi w falownik (Vogel Pumpen)	szt		
d.1.1.2		P2A/P2B 1.0	szt	1.00	
				RAZEM	1.00
11		Montaż filtra multimedialnego o symbolu FB 2.1 typ ERFV250/24 ze złożem katalitycznym z włókna szklanego o parametrach PN 6 z gwintem wewnętrznym 1 1/2" wyposażonego w zasilanie elektryczne 24V/50 Hz (BWT)	kpl		
d.1.1.2		FB 2.1 2.0	kpl	2.00	
				RAZEM	2.00
12		Montaż filtra multimedialnego o symbolu FB 2.2 typ ERFV250/24 ze złożem katalitycznym z włókna szklanego o parametrach PN 6 z gwintem wewnętrznym 1 1/2" wyposażonego w zasilanie elektryczne 24V/50 Hz (BWT)	kpl		
d.1.1.2		FB 2.2 2.0	kpl	2.00	
				RAZEM	2.00
13		Montaż filtra o symbolu FA typ VC 24 z włókna szklanego z wypełnieniem dolomitowym (BWT)	kpl		
d.1.1.2		FA			

Lp.	Nr spec. techn.	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
		1.0	kpl	1.00	
				RAZEM	1.00
1.1.3		Roboty montażowe szafy energetyczno-sterowniczej			
14		Montaż szafy energetyczno-sterowniczej SUV-10 (A-ZET)	szt		
d.1.1.3		1.0	szt	1.00	
				RAZEM	1.00
1.2		ARMATURA			
1.2.1		Roboty montażowe armatury PCW z napędem ręcznym			
15		Montaż zaworów kulowych odcinających klejonych mufowo z PCW/EPDM o średnicy dn 50/ fi 63 mm na ciśnienie PN16 (IBG/G+F)	szt		
d.1.2.1		V.1.FM 1.0	szt	1.00	
		V.2.FM 1.0	szt	1.00	
		V.3.FM 1.0	szt	1.00	
		V.1.FB.1 1.0	szt	1.00	
				RAZEM	4.00
16		Montaż zaworów kulowych odcinających klejonych mufowo z PCW/EPDM o średnicy dn 40/ fi 50 mm na ciśnienie PN16 (IBG/G+F)	szt		
d.1.2.1		V.1.FB.1.1 1.0	szt	1.00	
		V.1.FA 1.0	szt	1.00	
		V.2.FA 1.0	szt	1.00	
		V.4.FA 1.0	szt	1.00	
		V.5.FA 1.0	szt	1.00	
		V.1.FB.2 1.0	szt	1.00	
		V.1.FB.2.1 1.0	szt	1.00	
		V.1.FB.2.2 1.0	szt	1.00	
				RAZEM	8.00
17		Montaż zaworów kulowych odcinających klejonych mufowo z PCW/EPDM o średnicy dn 32/ fi 40 mm na ciśnienie PN16 (IBG/G+F)	szt		
d.1.2.1		V.2.FB.1.1 1.0	szt	1.00	
		V.1.FB.1.2 1.0	szt	1.00	
		V.3.FB.1.2 1.0	szt	1.00	
		V.3.FA 1.0	szt	1.00	
		V.2.FB.2.1 1.0	szt	1.00	
		V.2.FB.2.2 1.0	szt	1.00	
				RAZEM	6.00
18		Montaż zaworów kulowych odcinających klejonych mufowo z PCW/EPDM o średnicy dn 25/ fi 32 mm na ciśnienie PN16 (IBG/G+F)	szt		
d.1.2.1		V.2.FB.1 1.0	szt	1.00	
		V.3.FB.1 1.0	szt	1.00	
		V.2.FB.2 1.0	szt	1.00	
		V.3.FB.2 1.0	szt	1.00	
				RAZEM	4.00
19		Montaż zaworów kulowych odcinających klejonych mufowo z PCW/EPDM o średnicy dn 20/ fi 25 mm na ciśnienie PN16 (IBG/G+F)	szt		
d.1.2.1					

Lp.	Nr spec. techn.	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
		V.8.S.1 1.0	szt	1.00	
				RAZEM	1.00
20 d.1.2.1		Montaż zaworów kulowych odcinających klejonych mufowo z PCW/EPDM o średnicy dn 10/ fi 16 mm na ciśnienie PN16 (IBG/G+F)	szt		
		V.5.S.1 1.0	szt	1.00	
				RAZEM	1.00
21 d.1.2.1		Montaż zaworów kulowych trójdrogowych klejonych mufowo z PCW/EPDM o średnicy dn 50/ fi 63 mm na ciśnienie PN16 (IBG/G+F)	szt		
		V.5.FB.1 1.0	szt	1.00	
				RAZEM	1.00
1.2.2		Roboty montażowe armatury PCW z napędem elektrycznym			
22 d.1.2.2		Montaż zaworów kulowych klejonych mufowo z PCW/EPDM z napędem elektrycznym o średnicy dn 20/ fi 25 mm na ciśnienie PN16 (IBG/G+F)	szt		
		V.6.S1 1.0	szt	1.00	
				RAZEM	1.00
1.2.3		Roboty montażowe armatury PCW zwrotnej			
23 d.1.2.3		Montaż zaworów kulowych zwrotnych klejonych mufowo z PCW/EPDM o średnicy dn 40/ fi 50 mm na ciśnienie PN16 (IBG/G+F)	szt		
		V.4.FB.2 1.0	szt	1.00	
				RAZEM	1.00
24 d.1.2.3		Montaż zaworów kulowych zwrotnych klejonych mufowo z PCW/EPDM o średnicy dn 25/ fi 32 mm na ciśnienie PN16 (IBG/G+F)	szt		
		V.4.FB.1 1.0	szt	1.00	
				RAZEM	1.00
25 d.1.2.3		Montaż zaworów kulowych zwrotnych klejonych mufowo z PCW/EPDM o średnicy dn 20/ fi 25 mm na ciśnienie PN16 (IBG/G+F)	szt		
		V.7.S.1 1.0	szt	1.00	
				RAZEM	1.00
1.2.4		Roboty montażowe armatury 304/316/mosiądz odcinającej, zwrotnej i regulacyjnej			
26 d.1.2.4		Montaż zaworów kulowych gwintowanych z 304/EPDM o średnicy 65 mm na ciśnienie PN16 (Vogel Pumpen)	szt		
		V.1.P2A 1.0	szt	1.00	
		V.3.P2A 1.0	szt	1.00	
		V.1.P2B 1.0	szt	1.00	
		V.3.P2B 1.0	szt	1.00	
				RAZEM	4.00
27 d.1.2.4		Montaż zaworów kulowych gwintowanych zwrotnych z 304/EPDM o średnicy 65 mm na ciśnienie PN16 (Vogel Pumpen)	szt		
		V.2.P2A 1.0	szt	1.00	
		V.2.P2B 1.0	szt	1.00	
				RAZEM	2.00
28 d.1.2.4		Montaż zaworów kulowych próbkujących z 316/teflon o średnicy 1/4" na ciśnienie PN16 (Neumo)	szt		
		V.3.FB2.1 1.0	szt	1.00	
		V.3.FB2.2 1.0	szt	1.00	
				RAZEM	2.00
29 d.1.2.4		Montaż zaworów redukcyjnych gwintowanych z mosiądzu o średnicy 3/4" na ciśnienie PN10 (SYR)	szt		
		V.2.S1 1.0	szt	1.00	
				RAZEM	1.00
30 d.1.2.4		Montaż zaworów odpowietrzających gwintowanych z PCW/PE/EPDM o średnicy 2" na ciśnienie PN16 (NETAFIM)	szt		

Nazwa pliku :

1_Gren_Pr_SUW_05-2009_v1_Kt-1_spec

Norma STD Wersja 4.12

Lp.	Nr spec. techn.	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
		V.1.MS 1.0	szt	1.00	
				RAZEM	1.00
1.2.5		Roboty montażowe armatury pomiarowej			
31 d.1.2.5		Montaż manometru o symbolu P typ MB-SN-SN-G-63-G1/4-R-0-6bar-1,6 ze stali AISI316 z gwintem zewnętrznym 1/4" i wypełnieniem gliceryną (INTROL)	szt		
		P.1.FM 1.0	szt	1.00	
		P.2.FM 1.0	szt	1.00	
		P.1.S.1 1.0	szt	1.00	
		P.2.S.1 1.0	szt	1.00	
		P.1.FB. 1.1 1.0	szt	1.00	
		P.2.FB. 1.1 1.0	szt	1.00	
		P.1.FB. 1.2 1.0	szt	1.00	
		P.2.FB. 1.2 1.0	szt	1.00	
		P.1.FA 1.0	szt	1.00	
		P.2.FA 1.0	szt	1.00	
		P.1.FB. 2.1 1.0	szt	1.00	
		P.2.FB. 2.1 1.0	szt	1.00	
		P.1.FB. 2.2 1.0	szt	1.00	
		P.2.FB. 2.2 1.0	szt	1.00	
				RAZEM	14.00
32 d.1.2.5		Montaż manometru o symbolu P.1.P.1 ze stali AISI316 z gwintem zewnętrznym 1/4" (Vogel Pumpen)	kpl		
		P.1.P.1 1.0	kpl	1.00	
				RAZEM	1.00
1.3		RUROCIĄGI			
1.3.1		Roboty montażowe rurociągów i kształtek PCW klejonych fi 75 mm			
33 d.1.3.1		Montaż rurociągów PCW fi 75 mm metodą klejenia	m		
		6.0	m	6.00	
				RAZEM	6.00
34 d.1.3.1		Montaż kształtek PCW fi 75 mm metodą klejenia - tuleja kołnierzysta PCW fi 75 mm	szt		
		2.0	szt	2.00	
				RAZEM	2.00
35 d.1.3.1		Montaż kształtek PCW fi 75 mm metodą klejenia - kołnierz luźny PCW fi 75 mm	szt		
		2.0	szt	2.00	
				RAZEM	2.00
36 d.1.3.1		Montaż kształtek PCW fi 75 mm metodą klejenia - uszczelka płaska fi 75 mm	szt		
		2.00	szt	2.00	
				RAZEM	2.00
1.3.2		Roboty montażowe rurociągów i kształtek PCW klejonych fi 63 mm			
37 d.1.3.2		Montaż rurociągów PCW fi 63 mm metodą klejenia	m		
		51.0	m	51.00	
				RAZEM	51.00
38 d.1.3.2		Montaż kształtek PCW fi 63 mm metodą klejenia - redukcja PCW fi 75/63 mm	szt		
		4.0	szt	4.00	
				RAZEM	4.00

Lp.	Nr spec. techn.	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
39 d.1.3.2		Montaż kształtek PCW fi 63 mm metodą klejenia - tuleja kołnierkowa PCW fi 63 mm	szt		
	4.0		szt	4.00	
				RAZEM	4.00
40 d.1.3.2		Montaż kształtek PCW fi 63 mm metodą klejenia - kołnierz luźny PCW fi 63 mm	szt		
	4.0		szt	4.00	
				RAZEM	4.00
41 d.1.3.2		Montaż kształtek PCW fi 63 mm metodą klejenia - uszczelka płaska fi 63 mm	szt		
	4.0		szt	4.00	
				RAZEM	4.00
42 d.1.3.2		Montaż kształtek PCW fi 63 mm metodą klejenia - kolano PCW fi 63 mm kąt 90 st.	szt		
	42.0		szt	42.00	
				RAZEM	42.00
43 d.1.3.2		Montaż kształtek PCW fi 63 mm metodą klejenia - kolano PCW fi 63 mm kąt 45 st.	szt		
	4.0		szt	4.00	
				RAZEM	4.00
44 d.1.3.2		Montaż kształtek PCW fi 63 mm metodą klejenia - trójkąt PCW fi 63 mm kąt 90 st.	szt		
	18.0		szt	18.00	
				RAZEM	18.00
45 d.1.3.2		Montaż kształtek PCW fi 63 mm metodą klejenia - redukcja PCW fi 63/50 mm	szt		
	10.0		szt	10.00	
				RAZEM	10.00
46 d.1.3.2		Montaż kształtek PCW fi 63 mm metodą klejenia - redukcja PCW fi 63/40 mm	szt		
	8.0		szt	8.00	
				RAZEM	8.00
47 d.1.3.2		Montaż kształtek PCW fi 63 mm metodą klejenia - redukcja PCW fi 63/GW	szt		
	22.0		szt	22.00	
				RAZEM	22.00
48 d.1.3.2		Montaż kształtek PCW fi 63 mm metodą klejenia - holender PCW fi 63 mm	szt		
	6.0		szt	6.00	
				RAZEM	6.00
1.3.3		Roboty montażowe rurociągów i kształtek PCW klejonych fi 50 mm			
49 d.1.3.3		Montaż rurociągów PCW fi 50 mm metodą klejenia	m		
	69.0		m	69.00	
				RAZEM	69.00
50 d.1.3.3		Montaż kształtek PCW fi 50 mm metodą klejenia - holender PCW fi 50 mm	szt		
	10.0		szt	10.00	
				RAZEM	10.00
51 d.1.3.3		Montaż kształtek PCW fi 50 mm metodą klejenia - tuleja kołnierkowa PCW fi 50 mm	szt		
	1.0		szt	1.00	
				RAZEM	1.00
52 d.1.3.3		Montaż kształtek PCW fi 50 mm metodą klejenia - kołnierz luźny PCW fi 50 mm	szt		
	1.0		szt	1.00	
				RAZEM	1.00
53 d.1.3.3		Montaż kształtek PCW fi 50 mm metodą klejenia - uszczelka płaska fi 50 mm	szt		
	1.0		szt	1.00	
				RAZEM	1.00
54 d.1.3.3		Montaż kształtek PCW fi 50 mm metodą klejenia - kolano PCW fi 50 mm kąt 90 st.	szt		

KSIĄŻKA PRZEDMIARÓW

Lp.	Nr spec. techn.	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
		62.0	szt	62.00	
				RAZEM	62.00
55 d.1.3.3		Montaż kształtek PCW fi 50 mm metodą klejenia - trójnik PCW fi 50 mm ką 90 st.	szt		
		32.0	szt	32.00	
				RAZEM	32.00
1.4		ROZRUCH			
1.4.1		Rozruch Stacji Uzdatniania Wody			
56 d.1.4.1		Rozruch Stacji Uzdatniania Wody	szt		
		1.0	szt	1.00	
				RAZEM	1.00